



雕刻机操作安全注意事项

尊敬的客户您好：

感谢您选择由广旭数控为您提供的雕刻机产品。在使用本公司产品时，为您与他人的生命及财产不受意外损失，合理有效的使用本公司产品，请您务必在使用前认真阅读并遵守下列基本的安全操作注意事项。

- 1、环境与清洁：**请保持工作场所清洁，设备不可放置于阴暗潮湿的地方工作，不可在有易燃液体和气体的地方工作。加工场所要配备灭火器。
- 2、基本防护：**工作时要衣着合适。工作中要避免身体直接接触主轴、电源输出、控制器接口等，严禁加工时戴手套作业，禁止恶劣天气使用，严禁操作人员精神萎靡或者酒后操作设备。加工金属或多屑的材料，请务必佩戴防目镜保护眼睛。禁止无关人员靠近加工场所，与加工无关人员必须保持安全距离。
- 3、启动前检查：**启动前必须确保设备台面整洁干净，确定设备电源是否有良好的接地，确定供电电源与气压是否安全与稳定。不稳定的须配备稳压设备。检查时不得拉扯连接电缆或者拔出电源插头，电缆应远离热源和易燃易爆品，同时避免与锐利的物体接触。不要用压缩空气清理设备的控制柜，建议用手持鼓风机或者有干燥处理的设备清理。
- 4、刀具安装更换与固定：**安装刀具时要检查螺母与筒夹间有无异物，切勿强行拧入造成主轴轴芯螺纹破损。螺母与筒夹属于易耗品不在保修范围之内，操作不当损坏轴芯公司不予保修。更换刀具时必须切断加工主轴电机电源，更换加工材料时，必须切断数控设备电源。加工前要固定好材料，绝对禁止用手固定。
- 5、启动与操作：**开启机器后检查主轴电机的冷却系统是否正常，如是风冷主轴要注意检查冷却用风扇是否正常工作。主轴的冷却关乎主轴的寿命，主轴的保修期为6个月，请务必认真对待。控制系统开启后先要进行每个轴的回零，确保每个轴的工作精度正常。合理使用设备，按照系统所允许的合理工作流程操作，不可小功率主轴干重活，不可胡乱使用加工刀具。
- 6、设备保养：**设备应定期保养。保养部分为导轨、丝杆、齿轮、齿条和整机及其它配件的除尘。建议用润滑脂与防锈油搭配使用，上油前应做好设备各个部位的除尘工作。保养周期不必频繁，视机器的使用频率决定。一般每周一次主要配件保养，一月一次整机保养。
- 7、故障与移机：**设备出现故障，请及时断电并联系技术人员，按照技术人员的指导进行排查故障，切勿自行解决，对此造成的损失自行承担。移机或者搬家时，请专业人士为您安装，或者由本公司指派专业人员为您安装，以确保移机后设备能正常工作。
- 8、维修与售后：**本设备为高科技机电一体化产品，任何维修工作均应由本公司授权的专业人员维修，如有问题请与本公司联系。机器硬件提供12个月售后服务，其中主轴电机为6个月。软件与赠品不提供上门及保修，仅提供远程服务。

请您仔细阅读，并严格按照要求与规范使用操作，若因违规操作造成的人机损害事故，本公司将不承担任何法律责任！